

CECCHI GUSTAVO & C.

Via M. Coppino 253 - 55049 Viareggio (Lu) ITALY
tel. +39 0584 383694 fax +39 0584 395182
www.cecchi.it info@cecchi.it



C-SYSTEMS EPOXY TIXO – SCHEDA TECNICA

C-SYSTEMS EPOXY TIXO

Descrizione:

Sistema epossidico bicomponente non caricato. Resiliente. Il sistema è esente da solventi. Tissotropizzato su entrambi i componenti. Buona resistenza alla delaminazione. Buona resistenza termica. In funzione dell'applicazione il rapporto può essere variato da 50 a 100 in peso. La diminuzione della quantità di indurente migliora la resistenza termica, aumenta il modulo elastico e riduce il potere adesivo.

Applicazioni:

Adesivo per materiali di natura diversa, vetro, metalli, legno, materiali plastici, materiali compositi.

Metodo di utilizzo:

Applicazione manuale. Applicazione con macchine miscelatrici/dosatrici. Indurimento a TA. Indurimento a caldo.

SPECIFICHE DEL SISTEMA

RESINA

Colore resina		opalescente
Densità a 25°C	ASTM D1475	g/ml 1,15 1,19
Viscosità 25°C		mPas 140.000 210.000

INDURENTE

Colore indurente		ambra
Densità a 25°C	ASTM D1475	g/ml 0,98 1,02
Viscosità a 25°C		mPas 300000 450000

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100 : 100
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100 : 100
Tempo di utilizzo a 25°C (50 mm; 200 ml) (100:100)		min	22 27
	25°C (50 mm; 200 ml) (100:80)	min	21 25
	25°C (50 mm; 200 ml) (100:50)	min	23 29
Picco esotermico	25°C (50 mm; 200 ml) (100:100)	°C	130 145
	25°C (50 mm; 200 ml) (100:80)	°C	145 160
	25°C (50 mm; 200 ml) (100:50)	°C	150 170
Viscosità miscela iniziale a 25°C		mPas	80.000 180.000
Tempo di gelificazione a 25°C (1 mm)		h	3 3,5
Tempo di indurimento a 25°C (1 mm)		h	11 12
Post-indurimento a 60°C (facoltativo)		h	15

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini standard induriti: 24 h a TA +15h a 60°C

Colore				Ambra
Densità 25 °C	ASTM D 792	g/ml	1,06	1,10
Durezza	ASTM D 2240	Shore D/15	77	81
Transizione vetrosa	(Tg) (100:100)	ASTM D 3418	°C	62 68
	(Tg) (100:80)		°C	80 86
	(Tg) (100:50)		°C	92 98
Temperatura d'impiego		°C	+10	
Resistenza al taglio per trazione				
- alluminio	3 h T.A. +6h 80°C	ASTM D 1002	MPa	8 10
- acciaio inox AISI 316	3 h T.A. +6h 80°C		MPa	10 12
Resistenza a flessione		ASTM D 790	MN/m2	42 51

CECCHI GUSTAVO & C.

Via M. Coppino 253 - 55049 Viareggio (Lu) ITALY

tel. +39 0584 383694 fax +39 0584 395182

www.cecchi.it info@cecchi.it



C-SYSTEMS EPOXY TIXO – SCHEDA TECNICA

Deformazione massima	ASTM D 790	%	4,5	6,5
Deformazione a rottura	ASTM D 790	%	12	18
Modulo di elasticità a flessione	ASTM D 790	MN/m ²	1300	1600
Resistenza a trazione	ASTM D 638	MN/m ²	25	30
Allungamento a rottura	ASTM D 638	%	11	19
Resistenza a compressione	ASTM D 695	MN/m ²	37	45

PROPRIETA' MECCANICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini standard induriti: 24 h a TA +15h a 60°C.

Rapporto in peso 100:80

Resistenza a flessione	ASTM D 790	MN/m ²	89-101
Deformazione massima	ASTM D 790	%	5,5-8,0
Deformazione a rottura	ASTM D 790	%	6,5-11,5
Modulo di elasticità a flessione	ASTM D 790	MN/m ²	2300-2800
Resistenza a trazione	ASTM D 638	MN/m ²	53-60
Allungamento a Rottura	ASTM D 638	%	4-6

TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

Istruzioni: Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Generalmente è sufficiente un'abrasione meccanica o sabbatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. L'adesivo, appena applicato, è sensibile all'umidità e all'anidride carbonica: ricoprire quindi la giunzione al più presto oppure indurire a caldo.

Indurimento-Post indurimento

Si ottengono valori di adesione maggiori aumentando la quantità di indurente a condizione che il sistema lavori a temperature non superiori a 50-70°C. Se il sistema viene sottoposto a temperature superiori (80-100°C) è opportuno che il quantitativo di indurente non superi le 65-70 parti in peso per 100 di resina.

Stoccaggio: Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale e allo smaltimento dei rifiuti.